

---

# 真空密封性能测试仪

## 使用说明书



本说明书详述机器设定及技术参数，请妥善保管。使用前请仔细阅读说明书，方可操作！

## 安全上的注意

安全上的记号：

在本手册中，关于安全上的注意事项以及使用仪器时有下列重要的各显示事项，为了防止意外事项及危险，请务必遵守下列危险，警告，注意的记言。

**危险：**



此显示的项目，表示如不遵照，操作者有可能受伤害。。

**警告：**



此显示的项目，表示如不遵照，有可能损坏仪器。

**注意：**



此显示的项目，表示为有可能影响测试结果和品质。

**【注】**



此显示的项目，本产品在设计中之辅助说明。

### 2. 在本仪器上, 以下记号表示注意、警告

|  |        |                    |
|--|--------|--------------------|
|  | 警告记号   | 此记号表示在有必要参照操作手册的场所 |
|  | 危险电压记号 | 此记号表示为高压危险         |
|  | 接地保护记号 | 表示于本仪器上之接地端子       |

## 一、概 述

密封测试仪又叫气密性检测仪或泄露性测试仪，主要适用于食品、制药、医疗器械、日化、汽车、电子元器件、文具等行业的包装袋、瓶、管、罐、盒等的密封试验。

真空密封性能测试仪是一款性能优越、性价比极高的密封性能测试仪，整机外形优美，外壳采用 316 优质不锈钢，空气密封通止部件全部采用德国进口部件，密封性能优于国内同类机型，无需真空抽取补偿即能长时间保持所设置的真空值。真空指示控制表、计时控制器采用进口合资企业品牌，真空值及计时精准度高、性能优越。

符合国家和国际标准： GB/T 15171、ASTM D3078..

## 二、系统参数：

|    |                                                                    |
|----|--------------------------------------------------------------------|
| 1. | 真空指示范围：0~-100 kba ，显示分辨率 0.2kba。外配真空泵原则上抽取至超过-75kpa 时会损坏真空泵，请即时停机。 |
| 2. | 计时控制范围：0~9999 秒; 0~9999 分钟; 0~9999 小时任意调节，显示分辨率 1 秒,试验设置 3 分钟即可。   |
| 3. | 电 源：220V 50Hz                                                      |
| 4. | 电源安全防护：配有电源安全防护措施。                                                 |

## 三、使用步骤：

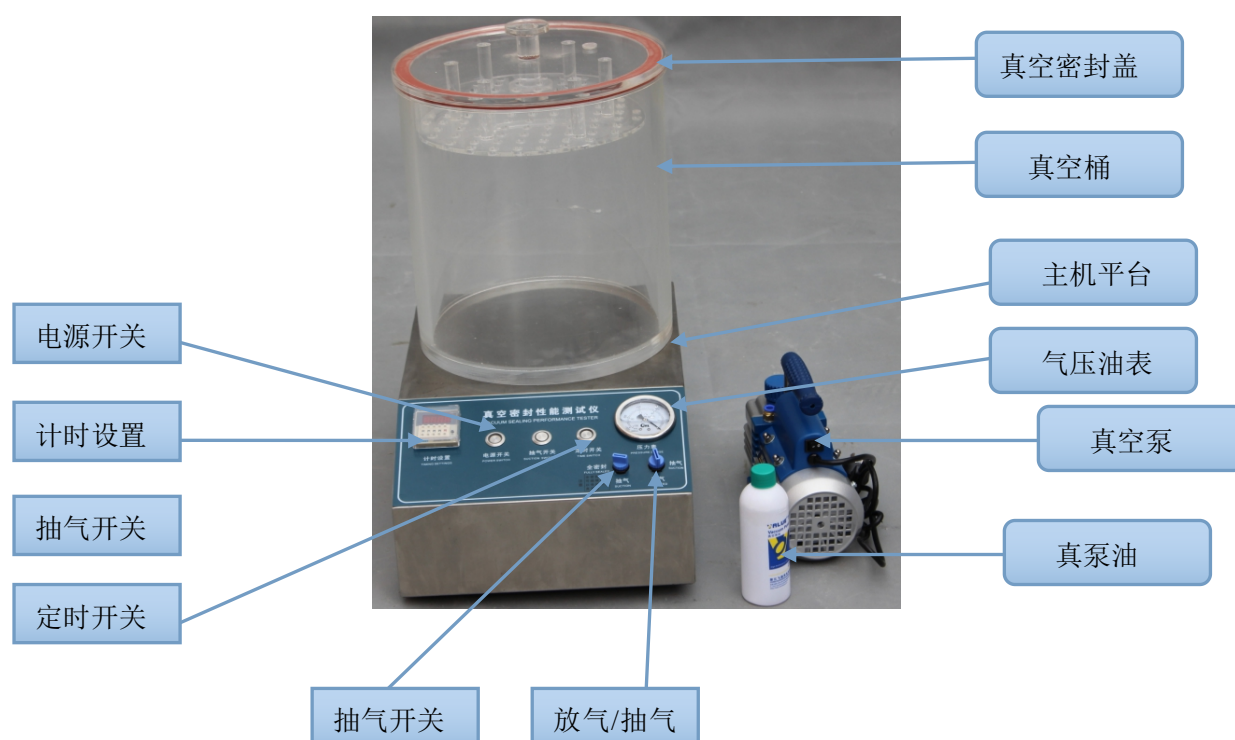
|    |                                                                        |
|----|------------------------------------------------------------------------|
| 1. | 检查密封测试仪密封管路是否连接正确，电源是否安全，密封桶是否放置合理，加水测试水位是否合适，测试样品是否准备齐全后，请完成测试前的准备工作。 |
|----|------------------------------------------------------------------------|

|    |                                                                       |
|----|-----------------------------------------------------------------------|
| 2. | 接通电源，按下电源开关，设置好试验时间。                                                  |
| 3. | 将空气密封通止开关指向“抽气”，按下“气压开关”、真空泵开始工作。                                     |
| 4. | 达到真空值后再按“气压开关”、关闭真空泵，将右手第二个开关指向全关闭；真空值将长时保持。注意：全关闭状态下不可抽取真空；否则会损坏真空泵！ |
| 5. | 按下“计时开关”，至试验结束。注意观察被测试产品。                                             |
| 6. | 试验结束后，将空气密封通止开关指向“放气”。准备下一个产品的测试。                                     |

### 三、注意事项：

|    |                                                                                           |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2. | 当天试验结束后，最好拔下电源线，确保安全。                                                                     |
| 3. | <b>请注意！！</b> 密封测试仪内的测试水最好每周更换一次，请勿抱着密封桶倒水，一定要用容器瓢出密封桶内的水，以免密封桶变形漏气，密封桶虽是优质塑料，毕竟也是塑料，请注意！！ |

实物图标示：



## 出厂检验报告

检验内容：

| 产品名称      | 检验项目   | 检验结果    | 备注 |
|-----------|--------|---------|----|
| 真空性能密封测试仪 | 真空泵    | 运行正常    |    |
|           | 计数功能   | 计数、设定正常 |    |
|           | 油表     | 正常      |    |
|           | 工作情形   | 符合标准    |    |
|           | 设备外观   | 好       |    |
|           | 附件     | 备齐      |    |
|           | 噪声     | 正常      |    |
|           | 整机结构   | 良好      |    |
|           | 整机性能检测 | 合格      |    |

经审核：本机符合标准，准予出厂。

报告人：\_\_01\_\_

检验日期：\_

## 标配清单

|    |     |     |
|----|-----|-----|
| 1. | 主机  | 1 台 |
| 2. | 真空泵 | 1 台 |
| 3. | 真空桶 | 1 个 |
| 4. | 真空油 | 1 瓶 |
| 5. | 电源线 | 1 条 |
| 6. | 气管  | 1 条 |
| 7. | 说明书 | 1 份 |
| 8. | 保修卡 | 1 份 |
| 9. | 合格证 | 1 份 |

## 产 品 保 修 卡

客 户： \_\_\_\_\_

保修时间：

保修范围：

- (一) 本保修卡保修在保修期间内，如因质量不良或制造之故障，可免费修理(消耗品不在免费范围内)。
- (二) 遇下列情形时酌收成本材料费。
- 1、由于天灾地变而损毁；
  - 2、由于使用者之过失或操作错误以致故障；
  - 3、未按规定使用电源电压导致损坏；
  - 4、自行拆修以致损坏；
  - 5、借给他人使用以致故障
  - 6、自行改装以致故障；
  - 7、转移或运送不慎而以致故障；

注：每次服务时请提示纪录卡，如该卡遗失，保修期以送货之日起计时。

(三) 如有故障请依书面联络函传真我公司,并电话确认，我方将迅速为你服务。

| 真空密封性能测试仪 |      |        |    |      |      |
|-----------|------|--------|----|------|------|
| 故障现象      | 故障原因 | 更换配件名称 | 结果 | 维修日期 | 客户确认 |
|           |      |        |    |      |      |
|           |      |        |    |      |      |
|           |      |        |    |      |      |
|           |      |        |    |      |      |
|           |      |        |    |      |      |

未经同意 禁止翻印